

Instalacje



SIECI GAZOWE



SIECI WODOCIĄGOWE



SIECI KANALIZACYJNE



SIECI CIEPŁOWNICZE



DROGOWNICTWO

SKŁADY „KROPELEK”

SKŁADY „PECEFAŁ”

SKŁADY „ŻELIWIARZ”

3. 754. C. CENNIK PODSTAWOWY MATERIAŁY IZOLUJĄCE I USZCZELNIAJĄCE

KLEJE ŻYWICZNE KARTA J

EDYCJA I 2014. STAN NA DZIEŃ 2014.05.01

Postępowanie w ramach systemu iniekcyjnego:

1. Naciskając właściwą dźwignię umieścić tiok pistoletu w pozycji tylniej.
2. Odkręcić zakrętkę i włożyć naboju do pistoletu.
3. Upewnić się, że oba komponenty A i B prawidłowo wydostają się z naboju.
4. Nakręcić dyszę mieszającą oba składniki.
5. Dla uzyskania odpowiedniej mieszanki wyciskać żywicę do chwili, kiedy osiągnie jednolity kolor (5 cm). W tym celu trzeba będzie może wykonać kilka pociągnięć próbnych.
6. Po wykonaniu ww. czynności system jest gotowy do użycia. Przy każdej zmianie zachodzącej w dyszy mieszającej postępować we wskazany sposób.

Aplikacja:

- a) Materiały o strukturze całościowej – do otworu wsunąć dyszę pistoletu
 - b) Materiały o strukturze otworowej – do otworu włożyć plastikowy kolek, a następnie wsunąć dyszę pistoletu.
2. Dyszę umieścić przy końcu otworu; kiedy zostanie już wypełniony żywicą, pistolet trzeba usunąć.

Wsuwając do otworu kształtownik lub pręt karbowany należy go lekko przekręcić. Upewnić się, że przedmioty metalowe wolne są od tłuszczu, rdzy i pyłu. Przed dotykaniem zbrojenia odczekać do zaschnięcia. Po całkowitym zaschnięciu żywicy na zamocowaniu można umieścić dowolny przedmiot, po czym należy zastosować klucz dynamometryczny.

Po wykonaniu zamocowania usunąć dyszę mieszającą i nakręcić końcówkę ochronną.

W przypadku nowych aplikacji należy zastosować nową dyszę mieszającą.

Warunki aplikacji: W czasie aplikacji naboju winien znajdować się w przedziale temperatury 5-30°C.

Krzepnięcie: Czas krzepnięcia zależy od temperatury: wysoka przyspiesza reakcję, niską ją spowalnia. Przed zastosowaniem na mocowaniu klucza dynamometrycznego należy obserwować okres krzepnięcia. Czas zdatności do użycia odpowiada czasowi krzepnięcia, w którym żywica nie zaczęła jeszcze twardnieć. Dla całkowitego stwardnienia wymaga ona pokonania granicy czasu krzepnięcia finalnego.

Czyszczenie narzędzi:

Zanim upłynie czas zdatności do użycia, sprzęt i narzędzia wyczyścić za pomocą odpylacza. Kiedy MAXFIX-V stwardnieje, można go usunąć tylko mechanicznie.

ZUŻYCIE

Nabojem o pojemności 380 ml można wykonać 15 – 20 zakotwień dla materiałów otworowych a dla materiałów o strukturze pełnej ilość zastosowań wynosi: 380/V gdzie $V = 0,6 \times d^2 \times h$
d – średnica otworu [cm]
h – głębokość otworu [cm]

WAŻNE WSKAZÓWKI

- Kiedy żywica weszła w reakcję i zmieszana się w dyszy, do następnych aplikacji potrzeba innej dyszy.
- Dane techniczne oparte są na wielu testach laboratoryjnych przeprowadzonych na materiałach powszechnie dostępnych. W razie wątpliwości co do materiału, na którym ma być wykonana konkretna aplikacja, należy przeprowadzić dodatkowe próby, które wykażą, czy system ten nadaje się do zastosowania.
- Zamocowania można wykonywać na powierzchniach wilgotnych, ale nie ociekających wodą.
- Postępować dokładnie według instrukcji podanych wyżej. W razie wątpliwości czy jakichkolwiek pytań, zwrócić się do Wydziału Technologicznego naszej firmy.

OPAKOWANIA

Dwuskładnikowy naboju o pojemności 380 ml.

PRZECHOWYWANIE

12 miesięcy w oryginalnym zamkniętym opakowaniu. Przechowywać w miejscu suchym, chłodnym i zacienionym, w temperaturze 5-30°C. W czasie przechowywania chronić przed światłem słonecznym.

INFORMACJE TECHNICZNE ORAZ WYCENY INWESTYCYJNE U NASZYCH DORADCÓW

USŁUGI



TRANSPORTOWE

TAŚMY I FOLIE BUDOWLANE



TAŚMY I FOLIE OPAKOWANIOWE



MATERIAŁY IZOLUJĄCE I USZCZELNIAJĄCE



SYSTEMY DOCIEPLEŃ BUDYNKÓW



BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY



Chemia

Instalacje:
kontakt bezpośredni: +48 605 227 040
magazyn dla dostaw 111I: ul. Kościuszki 227, 40-600 Katowice
biuro@orangeseven.pl
magazyn dla dostaw 114I: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
biuro@orangeseven.pl

Chemia:
kontakt bezpośredni: +48 605 227 040
magazyn dla dostaw 111C: ul. Śląska 88, 40-742 Katowice
biuro@orangeseven.pl
magazyn dla dostaw 114C: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
biuro@orangeseven.pl

Kropelek:
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795
magazyn dla dostaw 114SIW: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
sklad.kropelek.zabrze@orangeseven.pl

Peccefał:
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795
magazyn dla dostaw 114SIK: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
sklad.peccefal.zabrze@orangeseven.pl

Żeliwiarz:
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795
magazyn dla dostaw 111SID: ul. Cegielnia Murcki 5, 40-749 Katowice
sklad.zeliwiarz.katowice@orangeseven.pl

Adres do korespondencji i fakturowania: Orange Seven, ul. Opolskiego 1/21, 41-500 Chorzów